

# FICHA TÉCNICA MALLA ELECTROSOLDADA





## Usos:

Refuerzo de acero en la industria de la construcción en los siguientes elementos: Losas de cimentación y de entrepisos, muros de carga, elementos prefabricados, pavimentos rígidos, pisos, tubería, entre otros.

## ETIQUETA

Esta etiqueta es ubicada en la parte superior derecha de la Malla, sujeta firmemente para evitar su pérdida .

- Nombre del fabricante
- Nombre de la NTC
- N° colada / lote transversal - N° Rollo
- N° colada/ lote Longitudinal - N° Rollo
- Fecha de fabricación
- Orden de producción / línea
- Calidad alambión
- Referencia de la malla
- Unid./ Paq - Peso/ Paq .(t)
- Dimensiones transversales
- Diámetro transversal
- Separación de grafiles transversal
- Cliente

 			
			
<b>MALLA ELECTROSOLDADA</b> Fabricado Bajo Norma NTC-5806			
No. Colada/Lote Transversal	No. Rollo	No. Colada/Lote Longitudinal	No. Rollo
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Fecha Fabricación: <input type="text"/>			
Orden de Producción/Línea: <input type="text"/>			
Calidad Alambión: <input type="text"/>			
Referencia de la Malla: <input type="text"/>			
Unid./Paq:		Peso/Paq. (t)	
<input type="text"/>		<input type="text"/>	
Dimensiones			
Transversal:		mm Longitudinal:	mm
<input type="text"/>		<input type="text"/>	<input type="text"/>
Diámetro			
Transversal:		mm Longitudinal:	mm
<input type="text"/>		<input type="text"/>	<input type="text"/>
Separación de Grafiles			
Transversal:		mm Longitudinal:	mm
<input type="text"/>		<input type="text"/>	<input type="text"/>
Cliente: <input type="text"/>			
Ciudadela Industrial - Manzana 8 Lote No. 4 Duitama - Boyacá / Hecho en Colombia			

Elemento constituido por grafiles (alambre de acero laminado en frío y enderezado). Utilizados como refuerzo de concreto que se cruzan perpendicularmente, los cuales son unidos mediante soldadura eléctrica en sus puntos de contacto. Fabricamos malla estándar y malla especial.

## PROPIEDADES MECÀNICAS

Material	Límites de fluencia.	Resistencia a la tracción	Esfuerzo cortante a la soldadura
Malla con Grafiles (Reglamento Técnico 0277-NTC-5806)	450 Mpa	550 Mpa	241 N
	45,9 Kgf/mm <sup>2</sup>	46 Kgf/mm <sup>2</sup>	

## MARCACIÓN



Exija los grafiles contramarcados Marca PMT para garantizar un producto de buena calidad.



NTC-5806  
Alambre de acero  
grafilado y mallas  
electrosoldadas  
Certificado  
acreditado  
por ANSI-0677.

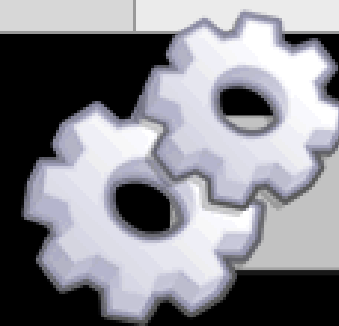


Resolución 0277-2015  
Alambre de acero  
grafilado y mallas  
electrosoldadas  
Certificado acreditado  
por ANSI-0677



## RECOMENDACIONES

<b>CALIDAD</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Almacenar el material en zonas libres de humedad.</li> <li>- No remover la etiqueta hasta su última comercialización, por motivos de trazabilidad.</li> <li>- Cargar y almacenar correctamente la malla evitando el deterioro del producto.</li> </ul>
<b>SEGURIDAD</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- El almacenamiento del producto debe ser estable evitando el riesgo de volcamiento del producto.</li> <li>- Evitar la manipulación del material sin elementos de protección apropiados, reduciendo así el riesgo de cortaduras o golpes.</li> <li>- Para transporte y cargue, la malla electrosoldada no debe doblarse; ni cargarse sobre vehículos carpados.</li> <li>- Los paquetes de malla electrosoldada deben manipularse con el equipo apropiado ( Puente grúa, eslingas , etc.)</li> </ul>
<b>MEDIO AMBIENTE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Etiqueta elaborada en trefilación de PVC puede disponerse como material reciclable.</li> <li>- Los residuos de la malla electrosoldada deben disponerse para su correcto proceso de reciclaje.</li> </ul>



## CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

DESCRIPCIÓN	DIAMETRO		LONGITUD		SEPARACION		Nº GRAFILES X MALLA		LONGITUD DE LOS PELOS		PESO	UND X PAQ
	LONG	TRANS	LONG	TRANS	LONG	TRANS	LONG	TRANS	LONG	TRANS		
	mm	mm	cm	cm	mm	mm	unidad	unidad	mm	mm		
XX-050	4	4	600	235	25	25	10	24	125	50	11,5	50
XX-063	4	4	600	235	20	20	12	30	100	75	14,1	50
XX-084	4	4	600	235	15	15	16	40	75	50	18,8	50
XX-106	4,5	4,5	600	235	15	15	16	40	75	50	23,8	50
XX-131	5	5	600	235	15	15	16	40	75	50	29,3	50
XX-159	5,5	5,5	600	235	15	15	16	40	75	50	35,5	50
XX-188	6	6	600	235	15	15	16	40	75	50	42,2	35
XX-221	6,5	6,5	600	235	15	15	16	40	75	50	49,6	35
XX-257	7	7	600	235	15	15	16	40	75	50	57,4	30
XX-295	7,5	7,5	600	235	15	15	16	40	75	50	65,9	25
XX-335	8	8	600	235	15	15	16	40	75	50	75,1	20
XX-378	8,5	8,5	600	235	15	15	16	40	75	50	84,7	20
XY-050	4	4	600	235	25	35	10	17	125	50	10,1	50
XY-084	4	4	600	235	15	25	16	24	125	50	15,1	50
XY-106	4,5	4	600	235	15	25	16	24	125	50	17,6	50
XY-131	5	4	600	235	15	25	16	24	150	50	20,4	50
XY-158	5,5	4	600	235	15	25	16	24	125	50	23,5	50
XY-221	6,5	4	600	235	15	25	16	24	125	50	30,6	40
XY-257	7	5	600	235	15	25	16	24	125	50	37,7	30
XY-335	8	5	600	235	15	25	16	24	125	50	46,6	25
XY-378	8,5	5	600	235	15	25	16	24	125	50	51,5	20

XX- Cuando el refuerzo principal es igual en las dos direcciones del plano de la malla.

XY - Cuando el refuerzo principal de la malla esta dado en la longitud mayor del plano de la malla

Para malla especial, las longitudes varían transversal de 0,50 cm a 235 cm, Longitudinal de 0,50 cm a 600 cm

## ENSAYOS

Realizamos estrictos controles en los procesos, desde la recepción y clasificación de la materia prima hasta obtención del producto terminado.

Gracias a estos procedimientos y a los análisis obtenidos en nuestro laboratorio de materiales, entregamos todas nuestras mallas con certificado de calidad, garantizando un producto de primera calidad.



# ALAMBRE GRAFILADO EN BARRA Y ROLLO



GRUPO  
**PRONUM**

## Usos:

La varilla grafilada se emplea en la construcción de elementos prefabricados en concreto, fabricación de malla Electrosoldada y sistemas constructivos con muros estructurales.

## ETIQUETA

Esta etiqueta es ubicada en el primer amarre que sujeta firmemente el paquete para evitar su pérdida .

- . Fecha de fabricación:
- . N° colada:
- . N° Rollo
- . Orden de producción:
- . Calidad alambión:
- . Diámetro inicial (mm):
- . Diámetro final (mm):
- . Peso (kg):
- . Operario:

**GRAFIL EN ROLLO**  
Fabricado Bajo Norma NTC 5806

Fecha Fabricación: \_\_\_\_\_

N° Colada: \_\_\_\_\_

N° Rollo: \_\_\_\_\_

Orden de Producción: \_\_\_\_\_

Calidad Alambión: \_\_\_\_\_

Diámetro Inicial: \_\_\_\_\_ (mm)

Diámetro Final: \_\_\_\_\_ (mm)

Peso: \_\_\_\_\_ (Kg)

Operario: \_\_\_\_\_

GRUPO  
**PRONUM**

Ciudadela Industrial - Manzana 8 Lote No. 4  
Hecho en Colombia

## PROPIEDADES MECÀNICAS

Material	Límites de fluencia.	Resistencia a la tracción	Esfuerzo cortante a la soldadura
Malla con Grafiles (Reglamento Técnico 0277-NTC-5806)	515 Mpa	585 Mpa	241 N
	52,52 Kgf/mm <sup>2</sup>	59,65 Kgf/mm <sup>2</sup>	

## MARCACIÓN



Exija los grafiles contramarcados  
Marca PMT  
para garantizar un  
producto de buena  
calidad.



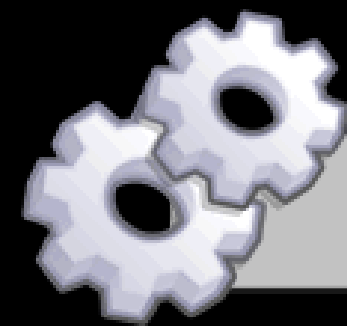
NTC-5806  
Alambre de acero  
grafilado y mallas  
electrosoldadas  
Certificado  
acreditado  
por ANSI-0677.



Resolución 0277-2015  
Alambre de acero  
grafilado y mallas  
electrosoldadas  
Certificado acreditado  
por ANSI-0677

## RECOMENDACIONES

<b>CALIDAD</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Almacenar el material en zonas libres de humedad.</li> <li>- No remover la etiqueta hasta su última comercialización, por motivos de trazabilidad.</li> <li>- Cargar y almacenar correctamente el grafil evitando el deterioro del producto.</li> </ul>
<b>SEGURIDAD</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- El almacenamiento del producto debe ser estable evitando el riesgo de volcamiento del producto.</li> <li>- Evitar la manipulación del material sin elementos de protección apropiados, reduciendo así el riesgo de cortaduras o golpes.</li> <li>- Los paquetes de grafil deben manipularse con el equipo apropiado ( Puente grúa, eslingas , etc.)</li> </ul>
<b>MEDIO AMBIENTE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Etiqueta elaborada en trefilación de PVC puede disponerse como material reciclable.</li> <li>- Los residuos del grafil deben disponerse para su correcto proceso de reciclaje.</li> </ul>



## CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

DESIGNACION POR TAMAÑO DE GRAFIL	PERIMETRO NOMINAL (mm)	DIAMETRO NOMINAL-B (mm)	AREA NOMINAL-C (mm <sup>2</sup> )	MASA UNITARIA NOMINAL-D g/m	ALTURA MINIMA PROMEDIO DE LOS RESALTES-E (mm)
D 4.0	12,57	4	12,6	99	0,16
D 4.5	14,14	4,5	15,9	125	0,18
D 5.0	15,71	5	19,6	154	0,2
D 5.5	17,28	5,5	23,8	187	0,25
D 6.0	18,85	6	28,3	222	0,27
D 6.5	20,4	6,5	33,2	260	0,29
D 7.0	21,99	7	38,5	302	0,31
D 7.5	23,56	7,5	44,2	347	0,34
D 8.0	25,13	8	50,3	395	0,36
D 8.5	26,70	8.5	56,8	446	0,38

**NOTA:** Los diámetros de 4 / 4,5 / 5 solo pueden utilizados para la elaboración de mallas electrosoldadas.

## ENSAYOS

Realizamos estrictos controles en los procesos, desde la recepción y clasificación de la materia prima hasta obtención del producto terminado.

Gracias a estos procedimientos y a los análisis obtenidos en nuestro laboratorio de materiales, entregamos todos nuestros grafils con certificado de calidad, garantizando un producto de primera calidad.

